

# li Limoco news

Nieuwsbrief voor klanten, medewerkers en relaties  
Jaargang 18 - Nr. 1 - Juni 2025



## In dit nummer:

- Testimonials uit de voedings- en de houtindustrie ●
- Projecten van diverse omvang en bij diverse klanten ●
- Narigheid voorkomen? Plan goed onderhoud! ●
- Woningventilatie: EPB-expert aan het woord ●
- Familiebanden: Erwin & Arne Saesen ●
- Investeren, een continu proces ●
- Nieuwe medewerker voor West-Vlaanderen ●
- Geboortes ●
- Meer nieuws & foto's uit eigen huis ●

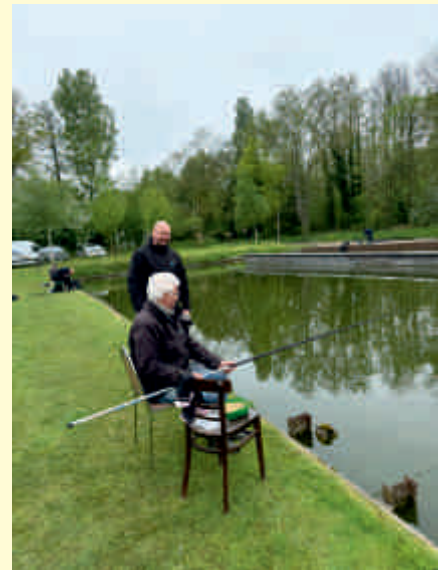


Beste lezer,

2025 was en is voorbestemd om een bijzonder jaar te worden. 'Sinds 1975' staat er hier en daar discreet vermeld bij het logo van Limoco. Dat betekent dat we dit jaar het 50-jarig bestaan van ons bedrijf vieren. In de tweede helft van het jaar gaan we daar op een gepaste manier de nodige aandacht aan besteden!

Het jaar werd echter op een andere manier bijzonder ingezet. Jan onderging in februari een hartoperatie, waarna hij de nodige tijd moest nemen om te herstellen en te revalideren. Gelukkig verliep alles vlot en kan hij alweer plannen maken. "De dokter zei dat ze de motor moesten reviseren en dat die nu weer 25 jaar meekan," relativeerde Jan. Tijdens onze visnamiddag in april, was hij dan ook weer van de partij voor een ontspannende middag met de vissers van Limoco.

Wat 2025 ons, en bij uitbreiding al onze collega-ondernemers, verder zal brengen, wordt steeds moeilijker in te schatten. De wispelturigheid van verschillende wereldleiders heeft daar veel, zo niet alles mee te maken. De impact van beslissingen die vandaag genomen en morgen alweer bijgesteld worden, is een gigantische uitdaging. Wij geloven echter dat doorgaan op de manier zoals we bezig zijn, voor ons de juiste strategie blijft. We blijven investeren, in mensen en in middelen. We geloven in samenwerkingen met strategische partners die onze filosofie delen, zowel in de industriële projecten als in de afdeling residentiële ventilatie. We geloven ook in het potentieel van jonge mensen die er trots voor kiezen om bij ons te komen werken. Als dat dan is om in de voetsporen van hun ouders te treden, dan maakt ons dat ook trots. Dat en veel meer leest u ook nu weer in deze nieuwsbrief.



We sluiten af met u een prachtige zomer te wensen. Geniet van de dingen die u energie geven. Maak tijd voor de dingen die er toe doen in het leven.

Veel leesplezier en tot de volgende!

TIM en JAN STINKENS

Limoco NV  
Industrieweg Noord 1141,  
3660 Oudsbergen  
T +32 (0)89 85 55 21  
info@limoco.be



[www.limoco.be](http://www.limoco.be)

## Testimonial Voedingsindustrie

# GEA Food Solutions: “Resultaat van investering vooral op het vlak van duurzaamheid”



GEA Food Solutions in Bakel, Nederland, is onderdeel van de wereldwijde GEA Group, een toonaangevende leverancier van technologieën voor de voedingsmiddelen-, dranken- en farmaceutische industrie. Op de locatie in Bakel werken zo'n 300 medewerkers aan de ontwikkeling en productie van machines en complete productielijnen voor de voedselverwerkende industrie.

GEA Food Solutions Bakel richt zich op het leveren van zowel afzonderlijke machines als volledige productielijnen voor het bereiden, marineren, verwerken, snijden en verpakken van gevogelte, vlees, vis, zeevruchten, groenten en plantaardige producten. Daarnaast beschikt de vestiging over een Technology Center waar klanten nieuwe voedselproducten kunnen testen en valideren voordat ze gaan investeren in de machines of productielijnen.



Limoco tekende en installeerde het volledige leidingnet:

- Inox leidingen variërend in diameter van 200 tot 1.000 mm, zowel onderdaks als bovendaks, om de verschillende productiemachines aan te sluiten op de Jimco installatie.
- Een afzuigventilator met een debiet van 18.000 m<sup>3</sup>/u en voorzien van luchtmeetpunten op aanzuigbuis en afblaas.
- Een luchtaanvoerleiding op de Jimco installatie.

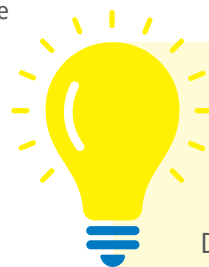
“Het gehele project is soepel en helemaal volgens plan verlopen. Beide partners communiceren op een open manier en werken op een flexibele manier samen. Dat is erg prettig. Wij zien het resultaat van deze investering vooral op het vlak van duurzaamheid. Dankzij de Jimco technologie hebben we geen gas meer nodig voor de naverbranding én de omgeving van ons bedrijf heeft ook geen last meer van de productiegeuren,” besluit Marcel Verbers.

### Investering in Jimco technologie

**Marcel Verbers (Facility manager):** “Net zoals bij het frituren thuis, komen er in onze grootschalige productieomgeving geuren vrij, maar dan vele malen meer. We hadden een naverbrander op gas om de geuren te elimineren, maar deze installatie was oud en de kosten van energie en gas waren erg hoog. Daarom besloten we om te investeren in een nieuwe installatie en in Jimco technologie, luchtreiniging gebaseerd op UV-C licht en ozon zonder gebruik van filters en chemicaliën.”

### Leidingnet van Limoco

“Voor de Jimco technologie deden we een beroep op de expertise van de firma Food Design Solutions. We gaven ook duidelijk aan dat we in het volledige project ontzorgd wilden worden. Zo kwam Limoco mee in beeld.”



### Weetje:

De allereerste kipnugget voor McDonalds werd bij GEA Food Solutions in Bakel geproduceerd.

En 1 op de 3 nuggets wereldwijd wordt geproduceerd met GEA machines!

## Project Voedingsindustrie

# Fresh & Saucy Foods (Herentals)



Fresh & Saucy Foods is een Belgisch familiebedrijf gevestigd in Herentals, gespecialiseerd in de productie van sauzen en smeersalades voor zowel de binnenlandse als internationale voedingsmarkt, zoals cateringbedrijven, horecavakken, enz.

De productie van de sauzen gebeurt in industriële mixinstallaties, die via de bovenzijde gevuld worden met de ingrediënten. Om het probleem van stofterugslag en vervuiling rondom de installatie tegen te gaan, installeerde Limoco stofafzuiging volgens het principe van onderdruk in de vier mixers, alsook een cycloon om het aanwezige stof af te scheiden.

De volledige installatie werd conform de ATEX-richtlijnen m.b.t. explosieveiligheid uitgevoerd.



## Industrieel Project

# Ventilatie hoogspanningscabine Aperam (Genk)



Aperam is een wereldspeler in de productie van roestvast staal en specialiteitenstaal. De activiteiten zijn verspreid over 40 landen, met productielocaties in Europa, Zuid-Amerika en Azië. Eén van de twee Belgische vestigingen bevindt zich in Genk, waar jaarlijks tot 1 miljoen ton koudgewalst roestvast staal wordt geproduceerd.

Limoco heeft recent meegewerkt aan een nieuw filterproject in de productie bij Aperam. Concreet ging het om een ventilatiesysteem voor een hoogspanningscabine, ten behoeve van de ventilatie in het transfolokaal waar zich een transfo van 1.600 kVA bevindt. Limoco werkte een gedimensioneerde oplossing uit met twee centrifugaal ventilatoren van 4.000 m<sup>3</sup>/u. Deze werken redundant ten behoeve van de bedrijfszekerheid. Buitenlucht wordt aangezogen en vervolgens G4 gefilterd en onder in de hoogspanningscabine geblazen. Warme lucht wordt naar buiten afgevoerd via overdrukroosters. De cabine staat 100% in overdruk en zodoende wordt het stof buitengehouden.

Aperam streeft altijd naar de beste technische oplossing. In dit concreet geval waren een aantal factoren doorslaggevend in het voordeel van Limoco, namelijk dat we eerder al een aantal gelijkaardige systemen uitgewerkt hadden én onze expertise in het specifieke maatwerk. Onze oplossing is bovendien flexibel en voorzien op uitbreiding. Dat op zich is niet evident, gezien de vele factoren waarmee rekening moest gehouden worden. Een aantal voorontwerpen hebben geleid tot het huidige resultaat.



## Industriële Projecten

# Afzuiging snijafval bij Jacobs Printing (Brugge)



Jacobs Printing is een gerenommeerd familiebedrijf in Brugge, gespecialiseerd in hoogwaardig drukwerk, van kunstboeken en complex drukwerk tot huisstijldrukwerk, leaflets, kalenders en catalogi.



Deze drukkerij contacteerde Limoco met de vraag om de verwerking van hun papieren snijafval te automatiseren. Limoco installeerde een energievriendelijk afvalafzuigingsysteem. Het manueel verzamelen van snijafval in bakken en vervolgens in containers werd vervangen door een geautomatiseerd afvaltransport.

Het snijafval wordt nu afgezogen bij de snijmachine en d.m.v. luchttransport afgevoerd naar een perscontainer waar de papiersnippers worden samengeperst.

Via een separator en een patronenfilter wordt het stof uit de afgezogen lucht gefilterd, waarna de warme lucht gerecupereerd wordt en opnieuw in de bedrijfshal geblazen.

## De Bonte Group (Baudour) produceert innovatieve rioleringsbuizen



Thiotube® is een innovatieve rioleringsbuis, die wordt vervaardigd door De Bonte Group in hun vestiging in Baudour, Wallonië. Thiotube® is gemaakt van 100% circulair zwavelbeton, ook wel bekend als Thiocrete®. Dit materiaal combineert de robuustheid van traditioneel beton met de chemische bestendigheid van kunststof of keramiek. Het is bijzonder geschikt voor afvalwatertransport vanwege zijn duurzaamheid en chemische resistentie.



Zwavelbeton wordt opnieuw vloeibaar door het te smelten op 135°C. Zowel het beton als de andere componenten kunnen telkens opnieuw hergebruikt worden in een identieke of nieuwe toepassing, zonder aan kwaliteit of prestaties in te boeten. Bij de productie van Thiotube®, door het smelten van het zwavelbeton, komen zwaveldampen vrij. Samen met Limoco werd een installatie ontwikkeld om deze dampen af te zuigen.

De klant plaatste de afzuigkappen boven de uitloop van de mallen op het einde van de productielijn. Limoco installeerde het leidingnet en een centrale ventilator om de dampen af te zuigen en naar buiten te leiden. De installatie heeft een debiet van 16.000 m<sup>3</sup>/u.

## Industriële projecten

# Roba Metals (Genk): volledig nieuwe afzuiging



Roba Metals in Genk is één van de twee service centers van dit Nederlandse bedrijf. De vestiging in Genk is een belangrijke productielocatie die bovendien een snelle groei kent. Hier wordt staal, roestvast staal (RVS) en aluminium bewerkt tot platen en coils: slitten, decoilen, slijpen, coaten, borstelen en foliën.

De samenwerking met Limoco begon al enkele jaren geleden, met het onderhoud van de afzuiging bij een productielijn, waar slijpstof van metaal wordt afgezogen. Toen een tweede productielijn geïnstalleerd werd, zorgde Limoco voor het leidingnet van de afzuiging.

Met het installeren van nog extra productielijnen, was een volledig nieuwe afzuiginstallatie nodig. Limoco plaatste een cycloon, twee patronenfilters, het volledige leidingnet en het elektrisch bord. Concreet wordt het stof, dat vrijkomt bij het slijpen (2 slijpkoppen) en borstelen (4 borstels) van de platen, afgezogen via afzuigkappen. Elke borstel is voorzien van een automatische klep. De klant heeft zelf de instellingen van de kleppen bepaald en geprogrammeerd, in functie van efficiënt en gericht kunnen afzuigen.



In de cycloon gebeurt de voorafscheiding. De afgezogen lucht wordt verder gefilterd in de patronenfilters en het stof wordt opgevangen in vaten van 200 liter. De installatie heeft een debiet van 28.000 m<sup>3</sup>/u.

# Affilips (Tienen): optimalisering zeoliet



Ook met het dochterbedrijf van Roba Metals, Affilips N.V. in Tienen, hebben we reeds jarenlang een goede samenwerking. In Tienen worden metaallegeringen geproduceerd. In de afzuiging van de ovens wordt zeoliet geïnjecteerd. Zeoliet heeft de eigenschap de aanwezige toxische gassen te absorberen. De zeoliet wordt samen met de toxische gassen afgefilterd in een stoffilter.

Limoco voerde een aantal verbeteringen uit om het gebruik en de dosering van zeoliet te optimaliseren:

- Voor de afzuiging werd overgeschakeld naar ventilatoren i.p.v. gebruik van perslucht, hetgeen energiezuiniger is en waardoor het probleem van verstopte leidingen verdwijnt.
- Ook het principe van de dosering van het zeoliet werd aangepast en vereenvoudigd. Een constructie met een big bag bij de doseringstrechter vermijdt dat er nog met de hand gedoseerd moet worden.



Testimonial Houtindustrie

## Vierde generatie investeert verder bij Hoffmann Trade AG



Zagerij Hoffmann, officieel bekend als Hoffmann Trade AG, is een familiebedrijf gevestigd in Atzerath, in de buurt van Sankt Vith. Sinds de oprichting in 1922 door Heinrich Hoffmann is het bedrijf uitgegroeid tot een moderne en geautomatiseerde houtverwerkingsonderneming die wordt geleid door de vierde generatie van de familie.

Hoffmann Trade AG is gespecialiseerd in de verwerking van naaldhout en biedt een breed scala van producten aan, hoofdzakelijk voor de bouwsector. Klanten situeren zich voornamelijk in België en de buurlanden.

Een service waarin het bedrijf zich pionier mag noemen, is het leveren van materialen volgens een 'bewerkingsplan', bijvoorbeeld voor een dakconstructie. Het plan van de architect wordt bij Hoffmann omgezet naar een technisch uitvoerplan. Op basis hiervan worden alle onderdelen nauwkeurig op maat gezaagd en genummerd en voorzien van een ruimtelijke voorstelling in 3D.

**De heer Werner Hoffmann:** "Alle stappen van ons productieproces gebeuren in eigen huis. Wij kiezen zelf onze bomen wanneer ze nog op stam staan in het bos. Drogen en schaven is al meer dan twintig jaar standaardpraktijk bij ons. Aan het einde van de rit leveren wij kant-en-klaar materiaal waarmee de professionals aan de slag kunnen. Zij moeten zelfs niet meer boren of zagen, alles wordt in een kit, klaar voor gebruik, geleverd op de werf."

### Investeren in nieuwe machines en nieuwe stofafzuiging

"We hadden een oude schroeffilter en twee blowerfilters staan, ook installaties van Limoco, want we werken al vele jaren samen. Omdat we een extra schaaflijn gingen installeren, die sneller werkt en dus ook meer houtkrullen produceert, hadden we extra afzuigcapaciteit nodig. In overleg met Limoco hebben we dan beslist om de oude schroeffilter weg te doen en één van de bestaande blowerfilters aan te sluiten op de bestaande schaaflijn. Bij de nieuwe schaaflijn hebben we een nieuwe blowerfilter met een capaciteit van 50.000 m<sup>3</sup>/u geplaatst. In overleg met ons maakte Limoco een gedetailleerde planning per dag op voor uitvoering van de werken. Alles is precies verlopen zoals voorzien, met minimale productiestilstand. Het is erg belangrijk voor ons bedrijf dat we een partner dichtbij hebben die zowel ervaring als competentie in huis heeft.

We zijn super tevreden!" aldus nog de heer Hoffmann.

Over de nieuwe blowerfilter geven we nog graag mee dat we die installatie volledig zelf in ons atelier gemaakt hebben, vanwege de uitzonderlijke dimensies: een diameter van 2.700 mm, een debiet van 50.000 m<sup>3</sup>/u, voorzien van 126 zakken.

Om tijdverlies en verplaatsingen te beperken, logeerden onze monteurs en elektromonteurs ter plaatse tijdens de voorbereidingswerken en tijdens de montage van de nieuwe installatie.



## Industrieel project

# Renovatieproject bij SCK CEN (Mol)



Het Studiecentrum voor Kernenergie (SCK CEN) in Mol is een toonaangevend Belgisch onderzoekscen- trum dat zich richt op nucleaire technologieën en hun toepassingen. De activiteiten van SCK CEN zijn divers en omvatten o.a. wetenschappelijk onderzoek en medische toepassingen.

SCK CEN beheert drie actieve onderzoeksreactoren, waaronder de BR2, die een belangrijke rol speelt in de globale bevoorrading van medische radio-isotopen aan hospitalen. BR2 produceert 25% tot 65% (afhankelijk van de shut- downs van andere reactoren) van de wereldwijde vraag (6 à 8 miljoen behandelingen/diagnoses) van het radio- isotoop molybdeen-99, dat wordt gebruikt voor de diagnose van kankers en cardiologische aandoeningen (SPECT scans).



Limoco kon, via een aanbesteding, een renovatieproject uitvoeren om 4 leidingen van de ventilatie van het technisch gebouw te vernieuwen. We spreken hier van leidingen met een diameter variërend van 1.600 tot 2.200 mm.

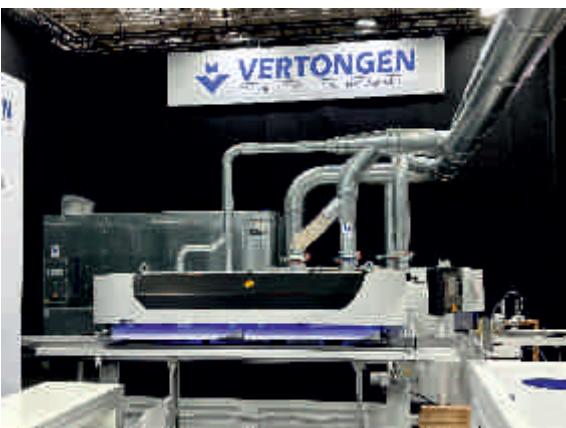
Om de werken te kunnen uitvoeren, diende een stelling gebouwd te wor- den. Eerst werd de isolatie verwijderd en vervolgens werd alles ingeme- ten. Het eigenlijke wisselen van de leidingen gebeurde tijdens een geplande shutdown van de reactor.

Het spreekt voor zich dat er bijzondere veiligheidsmaatregelen en –pro- cedures in acht genomen dienden te worden en dat de werken heel goed gepland en gecoördineerd werden.

**Leuk weetje:** het leidingnet werd in de jaren '90 ook al eens gereviseerd door de monteurs Alain en Michel van Limoco. Nu, 35 jaar later, was het werk in goede handen van de huidige generatie monteurs bij Limoco.

## Beursnieuws

# Limoco op LIGNA 2025



Net als tijdens de vorige editie, in 2023, zorgde Limoco voor de afzuigin- stallatie voor de CNC-machines op de stand van machinefabrikant Vertongen tijdens de vakbeurs LIGNA in Hannover (D).

De beurs vond dit jaar plaats van 26 tot 30 mei. Deze 50e jubileumeditie richtte zich op automatisering, digitalisering, duurzame productie en innovaties op het gebied van bewerkt hout. Met meer dan 1.000 deelne- mende bedrijven en 80.000 professionele bezoekers op 112.000 m<sup>2</sup> beursvloer is dit een wereldevenement voor leveranciers in de primaire en secundaire houtindustrie.

Ook JKF, onze partner van filterinstallaties, was aanwezig op de beurs en organiseerde er een 'dealer night'.

Nieuws uit eigen huis

## Investeren, een continu proces

### Tijdelijke opslagruimte



De meest in het oog springende investering bevindt zich achteraan op ons terrein. Daar bouwen we een tijdelijke constructie waar grote, afgewerkte onderdelen, gestockeerd worden in afwachting dat ze vertrekken voor montage bij de klanten.

Omdat we steeds vaker met omvangrijke projecten te maken hebben, zijn de stukken ook steeds groter. Die krijgen voortaan dus een plaats in de tijdelijke opslagruimte. Het is de bedoeling om op termijn een extra hal te bouwen. Een bouwvergunning voor 2.400 m<sup>2</sup> is aangevraagd.



### Lassen

Omdat de aankoop van een ergonomische lastafel een succes bleek, werd een 2de lastafel aangeschaft. Ook werd geïnvesteerd in een afgesloten cabine voor de handlaserlas-machine.

### Geluidswand

In het atelier werd ook nog een afscheiding geplaatst tussen de productiezone en de stockagezone. Dit voornamelijk om het geluid van de productie te dempen en om te vermijden dat stof zich verspreidt in de hal.



### Nieuwe samenwerking

## DISAB vacuümsystemen

Limoco heeft zopas een samenwerkingsovereenkomst gesloten met DISAB, een toonaangevende fabrikant van industriële vacuüm-systemen die wereldwijd worden ingezet voor het reinigen, transporteren en recyclen van droge en natte materialen in veeleisende omgevingen zoals staalfabrieken, cementfabrieken, energiecentrales, havens en bouwplaatsen.

Limoco zal deze toestellen verhuren op de Belgische markt en ook het onderhoud van de bestaande toestellen verzorgen.

In onze volgende nieuwsbrief komen we meer uitgebreid terug op deze nieuwe samenwerking.



Dossier

## Een goed onderhouden stofafzuiging kan veel narigheid voorkomen

Investeren in stofafzuiging is een grote en belangrijke stap. Het stopt echter niet wanneer alles netjes geïnstalleerd en in werking gesteld is.

Zelfs wanneer alles nog 'nieuw' is, doe je er goed aan om de nodige aandacht te besteden aan onderhoud, zowel in functie van een veilige en gezonde werkomgeving als om productiestilstand te voorkomen. Limoco helpt daarbij.

### Preventief onderhoud

Bij het installeren van een stofafzuiging raadt Limoco steeds aan om een preventief onderhoudsplan te voorzien. Vergelijk het met de periodieke onderhoudsbeurt van een wagen. Dit kan slijtage in een vroeg stadium aan het licht brengen en aldus problemen, met eventuele productiestilstand als gevolg, voorkomen.

### Hoe verloopt een preventieve onderhoudsbeurt?

Op een jaarlijks afgesproken tijdstip komt een daartoe opgeleide techniker langs. Hij doet eerst en vooral een optische controle: zijn er lekkages (vb. kapotte filtermouwen), zijn er trillingen van de ventilatoren, zijn er abnormale geluiden? Defecte onderdelen worden (in overleg met de klant) vervangen.

### Controle op slijtage

Een goed onderhouden installatie gaat langer mee. Toch krijg je vroeg of laat met slijtage te maken.

Naast slijtage van de onderdelen, is de installatie ook onderhevig aan abrasie.

Met de tijd kan het stof, dat met hoge snelheid getransporteerd wordt, het leidingnet en de schoepenwielen aantasten. Regelmatig nazicht en onderhoud zijn noodzakelijk om defec-te onderdelen tijdig te kunnen vervangen.

Verder is er ook slijtage door de werking van de stofafzuiging zelf. Het is belangrijk om regelmatig de lagers, motoren en onderdelen van smering te voorzien.

Ook dienen riemen van riemaangedreven ventilatoren bijgespannen of vervangen te worden indien nodig.

Nog een belangrijke factor bij het opstellen van een onderhoudsplan is de intensiteit waarmee de stofafzuiging gebruikt wordt én de omgeving waar de stofafzuiging gebruikt wordt. Zo zal een stofafzuiging in een schrijnwerkerij minder afzien dan een stofafzuiging in een schaverij, waar de hoeveelheid afgezogen stof veel groter is.





## Is slijtage te voorkomen of te verminderen?

Zoals gezegd, is (preventief) onderhoud van cruciaal belang.

Echter, in functie van de specifieke toepassing van de stofafzuiging, kan bij de productie van de installatie geopteerd worden voor meer slijtvaste oplossingen. Denk bijvoorbeeld aan dikkere materialen zoals versterkte bochten en versterkte schoepenwielen. Speciale maatstukken die het zwaar te verduren krijgen, kunnen in gelast slijtstaal gemaakt en volbad gegalvaniseerd worden. Matwerk uit het eigen atelier van Limoco biedt daarbij enorm veel mogelijkheden en voordelen.

## Kan je als 'goede huisvader' ook zelf de vinger aan de pols houden?

Zeker en vast. Wanneer je merkt dat de stofafzuiging minder gaat zuigen, is dat een signaal dat er iets mis is. Soms zijn er ook 'voortekenen', zoals een motor of lagers die veel lawaai maken of gaan trillen.

Zijn er plaatsen waar opeens veel stof ligt of rondwarrelt, dan kan dat wijzen op een lek in het leidingnet of op kapotte filtermouwen.

In het slechtste geval kan de stofafzuiging volledig uitvallen, met productiestilstand in de fabriek als gevolg. En dat wil je als bedrijfsleider natuurlijk voorkomen.



### Tip:

Heeft uw bedrijf (nog) geen preventief onderhoudsplan?

Contacteer ons via [info@limoco.be](mailto:info@limoco.be) of +32 89 85 55 21 en wij zorgen ervoor dat u op beide oren kunt slapen!

Residentiële ventilatie

## EPB en woningventilatie: géén compromisoplossingen!

EPB (EnergiePrestatie en Binnenklimaat) is een mes dat langs twee kanten snijdt. Het is enerzijds een regelgeving in België die eisen oplegt aan nieuwe gebouwen en grote renovaties, en bouwers en verbouwers dus (veel) geld kost. Anderzijds draagt die regelgeving bij tot meer energiezuinige woningen, een gezond binnenklimaat en minder milieu-impact.

De EPB-regelgeving in België legt o.a. ventilatie-eisen op voor nieuwbouwwoningen en ingrijpende energetische renovaties. Dit betekent dat elke woning aan bepaalde ventilatienormen moet voldoen om een gezond binnenklimaat te garanderen.



“Op zich is de regelgeving logisch als je weet dat woningen nu luchtdichter en beter geïsoleerd gebouwd worden,” aldus Kristof Houben (Bouw- & Energieadvies), EPB-verslaggever. Hij berekent en rapporteert of een gebouw voldoet aan de normen. Maar hij adviseert ook: “Zowel bij nieuwbouw als bij renovatie is het aangewezen om zo vroeg mogelijk in het (ver)bouwproces advies in te winnen van een EPB-expert. Zo kunnen we op voorhand meedenken over het toepassen van de meest efficiënte oplossingen én over de vakkundige integratie van alle voorzieningen, leidingen, kanalen, enz. Wij betrekken bovendien de uitvoerende partner reeds bij dat denkproces. Met Limoco hebben we op dat vlak een fijne samenwerking. Zij hebben de know-how en de expertise in huis en gaan enkel voor de beste oplossing. Ze helpen bij het maken van een doordachte keuze inzake ventilatiesysteem en alle technische aspecten die daarbij komen kijken.”

**Kristof Houben: “Bij nieuwbouw is het (relatief) gemakkelijk om van scratch te starten, op voorwaarde dat de EPB-expert vanaf de ontwerpfase bij het project betrokken worden.**

**In een renovatieproject kan het een uitdaging zijn om niet tot een 'compromisoplossing' te moeten komen.”**

“Een renovatieproject verloopt vaak meer gefaseerd, in functie van de prioriteiten die de bouwheer zelf stelt. Het gebeurt dat een investering in esthetisch wooncomfort (vb. een nieuwe vloer of keuken) voorrang krijgt op de maatregelen die nodig zijn voor de optimalisering van het binnenklimaat. Bovendien zegt de wetgeving m.b.t. renovatie relatief weinig over ventileren en legt de nadruk meer op energiezuinigheid. Een woning kan zodanig goed geïsoleerd zijn dat dit ten koste gaat van een gezond binnenklimaat. Echter, wanneer het ventilatieluik pas aan het einde van de prioriteitenlijst komt, kan het structureel veel moeilijker zijn om het ventilatiesysteem op een efficiënte en esthetische manier te integreren in de woning,” aldus Kristof Houben.

**Moraal van het verhaal: in elk (ver)bouwproject heb je er alle belang bij om zo vroeg mogelijk in het proces een EPB-expert onder de arm te nemen. Hij/zij kan je helpen met het opstellen van een integraal plan van aanpak, in functie van alle criteria van de EPB-regelgeving. Zo kan je vermijden dat straks dat vernieuwde vals plafond weer opengemaakt moet worden omdat er extra kanalen voor de ventilatie weggewerkt moeten worden.**

**Hebt u vragen over ventilatiesystemen of oplossingen voor uw woning?  
Contacteer Jeffrey Lemmens via +32 89 85 55 21 of [jeffrey@limoco.be](mailto:jeffrey@limoco.be).**

Het blijft  
(in de)  
familie

Sterke familiebanden bij Limoco

## Erwin en Arne Saesen

Limoco is een écht familiebedrijf. Het wordt met hart en ziel gerund door de familie Stinkens, maar daarnaast zijn er nog heel wat andere 'familiebanden' binnen het bedrijf. Vaders, zonen, broers of ook schoonzoon en schoonmoeder.

Jawel, we blijven ze aan u voorstellen! Want het doet ons enorm veel plezier als ook de kinderen van onze medewerkers geïnspireerd worden door hun ouders om bij Limoco te komen werken. Erwin Saesen is al jarenlang chef-monteur. Zijn zoon Arne (21) is sinds een viertal maanden aan de slag in ons atelier.



Erwin: "Arne heeft altijd veel interesse getoond in het werk dat ik doe bij Limoco en hij vroeg er vaak naar als ik 's avonds thuiskwam. Via o.a. de familiedagen bij Limoco, kende hij al verschillende mensen. Op school heeft hij de opleiding CNC draaien & frezen gevolgd."

Arne: "Mijn eerste job was in een productiebedrijf in metaalbewerking. Ik zocht echter meer afwisseling en ik polste via papa of er bij Limoco eventueel een vacature was. Na een gesprek met Tim ben ik aan de slag kunnen gaan. Natuurlijk heb ik nog veel te leren, maar mede dankzij de collega's gebeurt dat al doende. Voor mij is het belangrijk dat het werk afwisselend is en dat is hier zeker het geval. Het is eerder uitzonderlijk dat er twee maal hetzelfde gemaakt moet worden. Ik ben heel goed opgevangen door de collega's. Het is ook fijn te weten dat mijn papa stukken monteert die ik gemaakt heb. Door er met mekaar over te praten, krijg ik nog een beter inzicht in mijn eigen werk en zo leer ik ook bij."

### Samen uit, samen thuis?

Arne: "Door onze verschillende werkuren, is het praktisch niet mogelijk om samen naar het werk te rijden. Tijdens de werkuren zien we mekaar dus ook nauwelijks. Daarnaast hebben we wel nog een gezamenlijke hobby, namelijk het opknappen van een BMW oldtimer. Overige tijd spendeer ik graag in de fitness en ik zou ook opnieuw willen gaan mountainbiken."

Zo komen we weer bij het verhaal van Erwin en zijn hobby als begeleider bij de Opoeterse Mountainbike Club, dat we publiceerden in één van onze nieuwsbrieven van vele jaren geleden. Dat begon met: "Mijn zoon kreeg voor zijn communie een mountainbike." Die zoon werkt nu dus in het atelier bij Limoco!

### Nieuwe medewerker

## Donovan Lotens

Donovan Lotens is onze nieuwe Projectleider voor de regio Oost- en West-Vlaanderen. Hij woont in Maldegem en brengt heel wat ervaring mee naar Limoco.

"Ik ken Jan Stinkens al heel lang en dus ook zijn zonen Tim en Pieter. Toen mijn vorige werkgever in falen ging, heb ik contact opgenomen met Tim. Ik ben blij dat ik mijn uitgebreide ervaring, in het bijzonder in het domein van vacuüm ontstopping, ten dienste kan stellen van Limoco. Vanuit mijn woonplaats kan ik met de klanten in deze regio hun projecten bespreken en opvolgen, uiteraard in nauwe samenwerking met het team in Oudsbergen alsook met het technisch team in West-Vlaanderen."





Nieuws uit eigen huis

## Welkom, Louise en Sieme!



Louise Tielen,  
dochtertje van Robin Tielen en Maureen,  
geboren op 23/12/2024 (2,915 kg en 49 cm).



Sieme Spreuwers,  
zoontje van Marijn Spreuwers en Katrien,  
geboren op 1/4/2025 (3,685 kg, 52 cm).

## Frietjes voor Kerst



Ons jaarlijks kerstfeestje vond plaats op vrijdag 20 december. Speciaal voor de gelegenheid lieten we een frietmobiel komen. We waren met maar liefst 40 personen. Er werd samen een frietje gestoken, iets lekkers gedronken en gezellig bijgebabbeld.



Meer nieuws uit eigen huis

## Vissen om ter ... minst!

Op vrijdag 25 april vond onze jaarlijkse visnamiddag plaats.

9 teams van 2 personen schreven zich in. Er werd naar hartenlust gevist onder het genot van een stuk Limburgse vlaai en wat lekkers om te drinken.

Op het einde van de namiddag werden de kilo's geteld (van de vis, uiteraard) maar voor de toekenning van de prijzen gold dit jaar: 'De laatsten zullen de eersten zijn'.

De mooiste prijzen waren dit jaar dus voor de 'verliezers'. Diegenen helemaal onderaan de ranking kregen de eerste prijs, de voorlaatsten waren tweede en het derde laatste team kreeg brons.

Zo gebeurde het dat Roel en Yannick dit jaar de hoofdprijs wegkaapten met slechts 3,4 kg vis in hun netten.

Seppe en Jeffrey werden tweede en Kurt en Wouter 'verdienselijk' derde.

Naar goede gewoonte werd de dag gezellig afgesloten met pizza.



# Avant- & après-ski als afsluiter van 2024

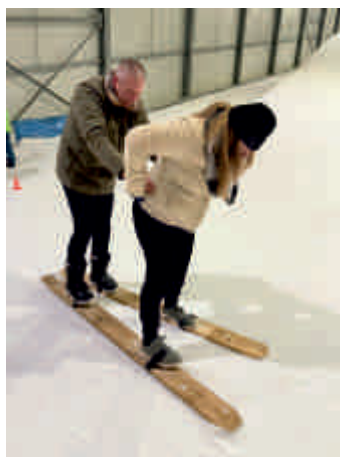
Om 2024 af te sluiten kozen we voor een personeelsfeest in 'après-skistijl'. Plaats van afspraak: Snow Valley in Peer. Eerst werd geklonken op het voorbije jaar en werden de jubilarissen gevierd: Daan Spreuwers maakt al 15 jaar deel uit van Limoco en Giorgio Spada zelfs al 30 jaar.

Ook werden de jarigen van die dag naar voren geroepen: Jan Soons en Toon Klaps werden getrakteerd op een huisgemaakt aperitiefbordje.

In zijn speech blikte Tim terug op het voorbije jaar en werd er ook al even vooruitgekeken naar het jubileumjaar 2025 dat op gepaste wijze gevierd zal worden. Daarna gingen we aan tafel voor steengrill of kaasfondue.

Na het eten konden de liefhebbers de skipiste op. Ze hadden de keuze: skiën, snowboarden of teambuilding. Bij de teambuilding namen 2 teams het tegen elkaar op bij allerlei opdrachten zoals snow bowling, touwtrekken, estafette op latten,... Er werd afgesloten met een amusant en razendsnel sleetochtje van de piste.

Daarna was het weer tijd om op te warmen met schnaps op de piste. Tenslotte wachtte binnen nog het dessert en konden we nog wat bijbabbelen en de geslaagde avond afsluiten.



Wilt u onze nieuwsbrief niet langer ontvangen? Laat het ons weten via [info@limoco.be](mailto:info@limoco.be) en wij doen het nodige!